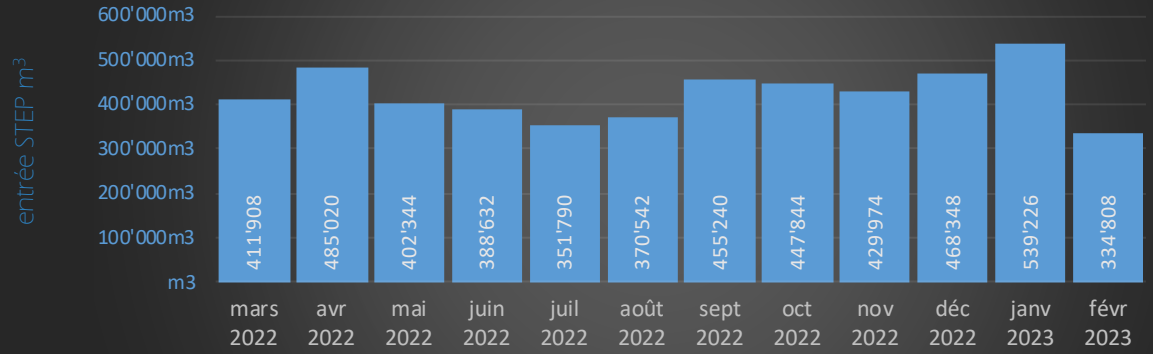
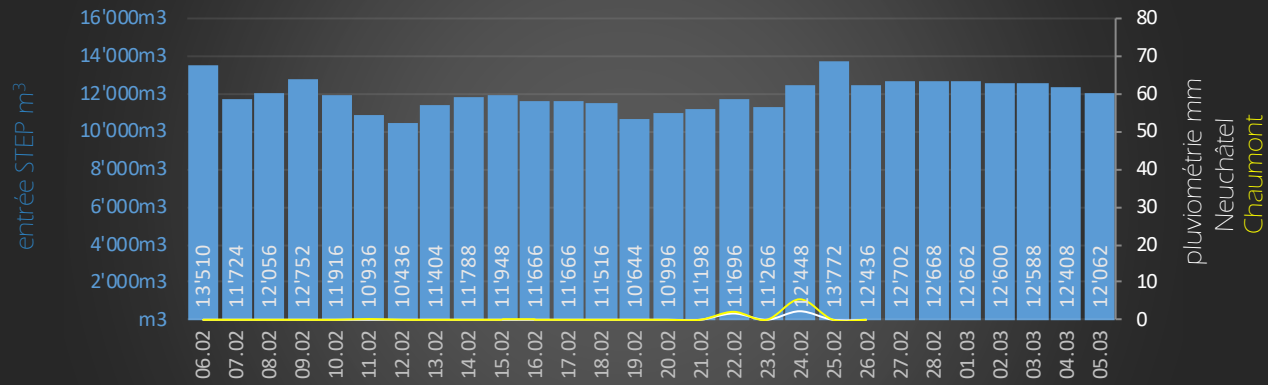




débit d'eau brute sur les 12 derniers mois en m³

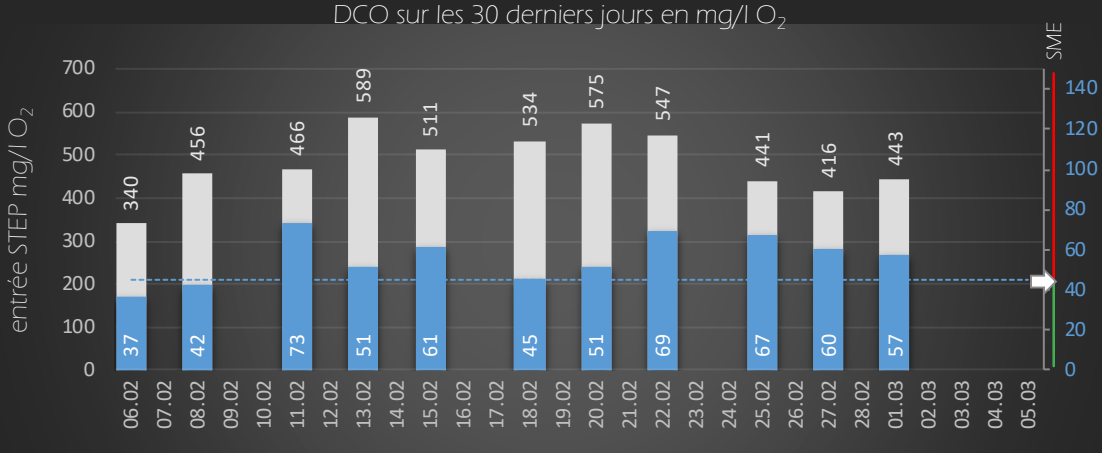


débit d'eau brute sur les 30 derniers jours en m³ et pluviométrie en mm sur le bassin versant STEP



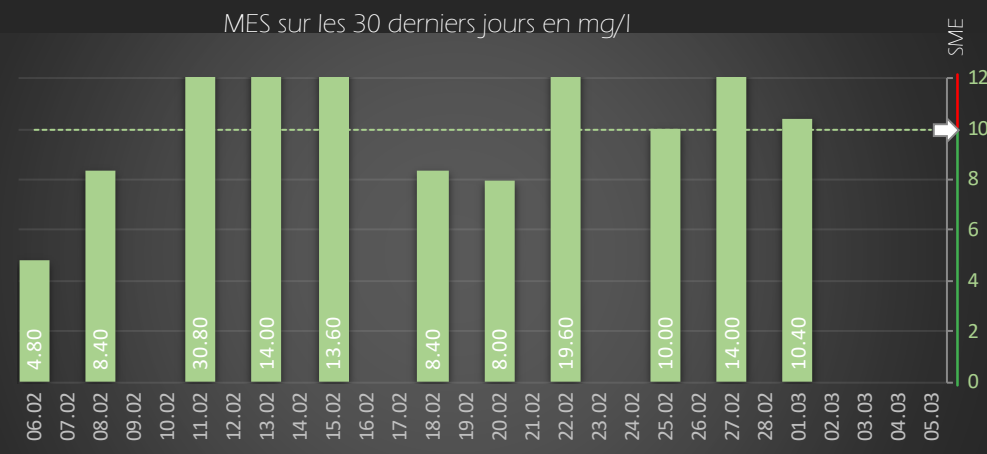
concentration

Demande Chimique en Oxygène



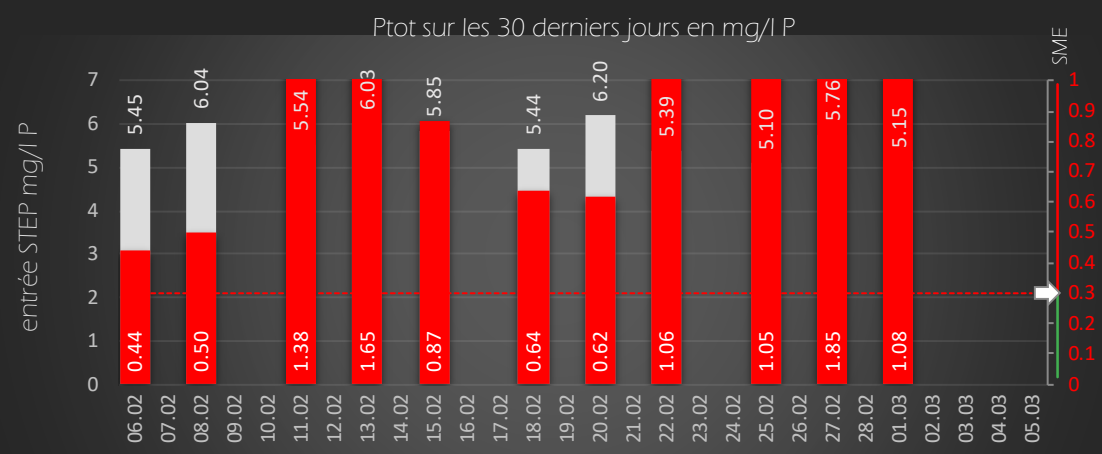
exigences oEaux max 45mg/l O₂

Matières En Suspension



exigences canton max 10 mg/l

Phosphore



exigences canton max 0.3 mg/l P



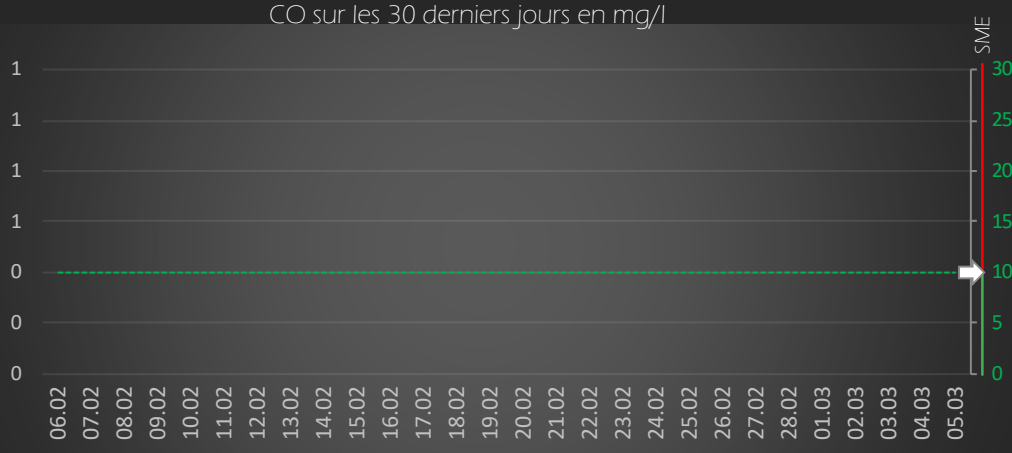
eau

concentration



Carbone
Organique

entrée STEP mg/l COD



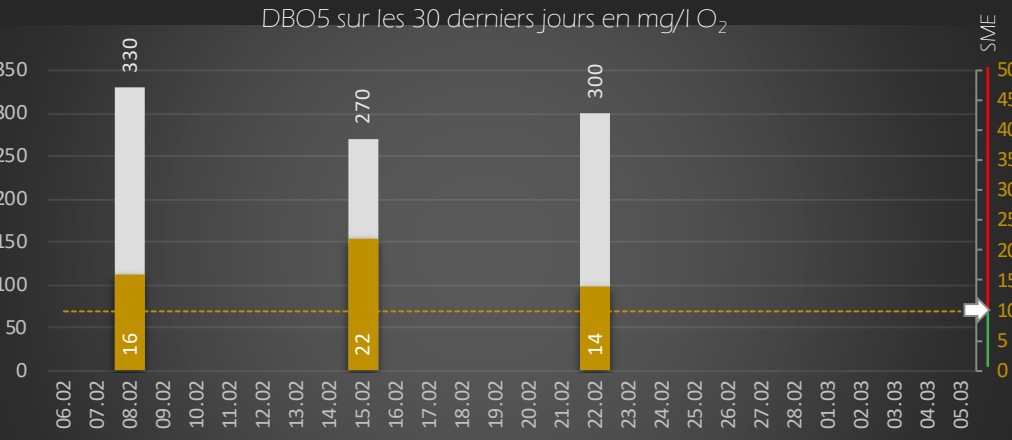
exigences oEaux
max 10mg/l COD

sortie STEP



D emande
B iochimique en
O xygène sur
5 jours

entrée STEP mg/l O₂



exigences canton
max 10 mg/l O₂

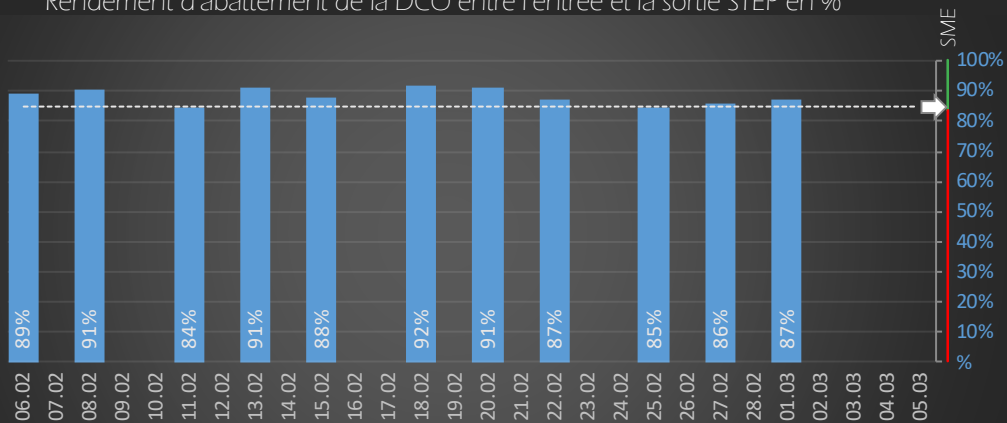
sortie STEP

eau

rendement

Demande
Chimique en
Oxygène

Rendement d'abattement de la DCO entre l'entrée et la sortie STEP en %

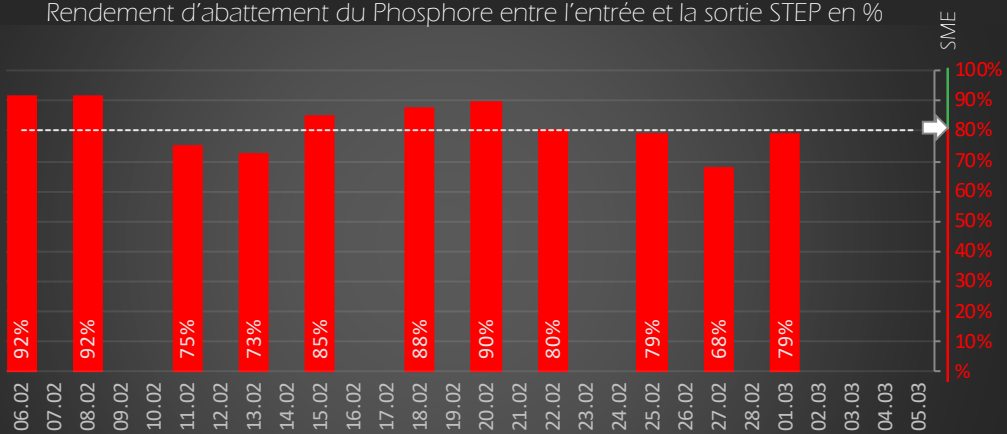


sortie STEP

exigences oEaux
min 85 %

Phosphore

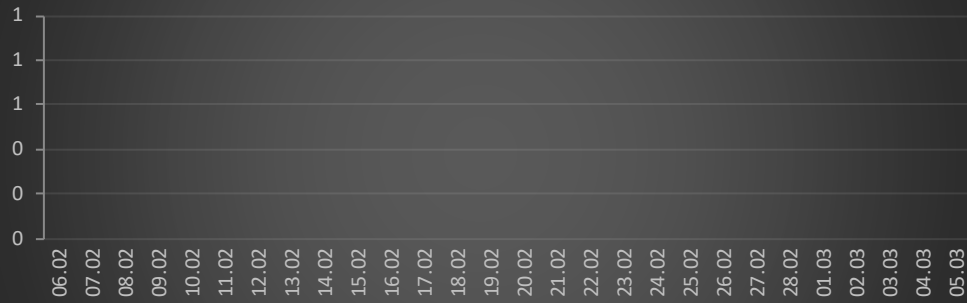
Rendement d'abattement du Phosphore entre l'entrée et la sortie STEP en %



sortie STEP

exigences oEaux
min 80 %

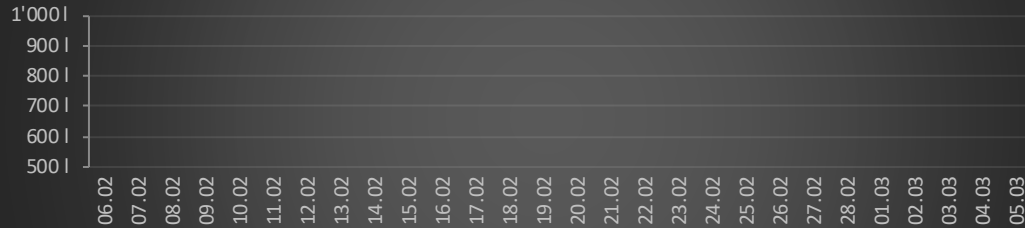
charge de Phosphore abattue en kg par jour



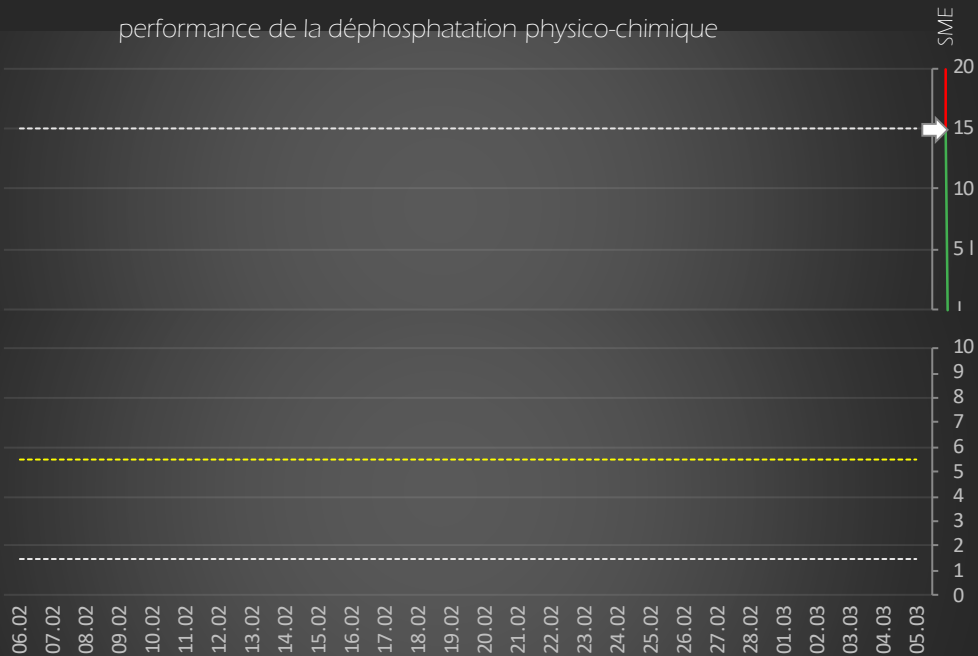
abattement chimique en kg

quantité de phosphore assimilé par les bactéries pour leur activité métabolique en kg

consommation de solution industrielle FeCl₃ par jour en litre



performance de la déphosphatation physico-chimique



volume en litre de solution FeCl₃ nécessaire à abattre 1 kg de Phosphore

objectif SME
15 litres par kg de Phosphore

rapport molaire Fe/P cible incluant les réactions parasites et la co-précipitation de matière colloïdale

rapport molaire stoechiométrique Fe/P
1.5 mol de Fe pour 1 mol de P
référence Cemagref 2007