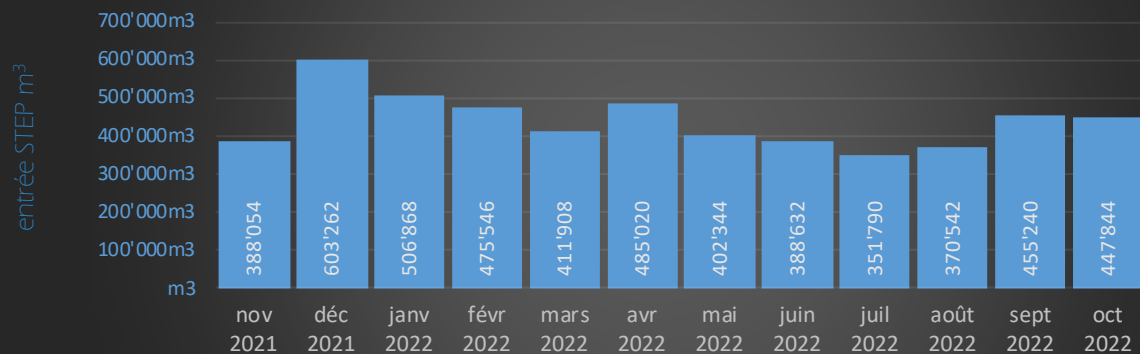
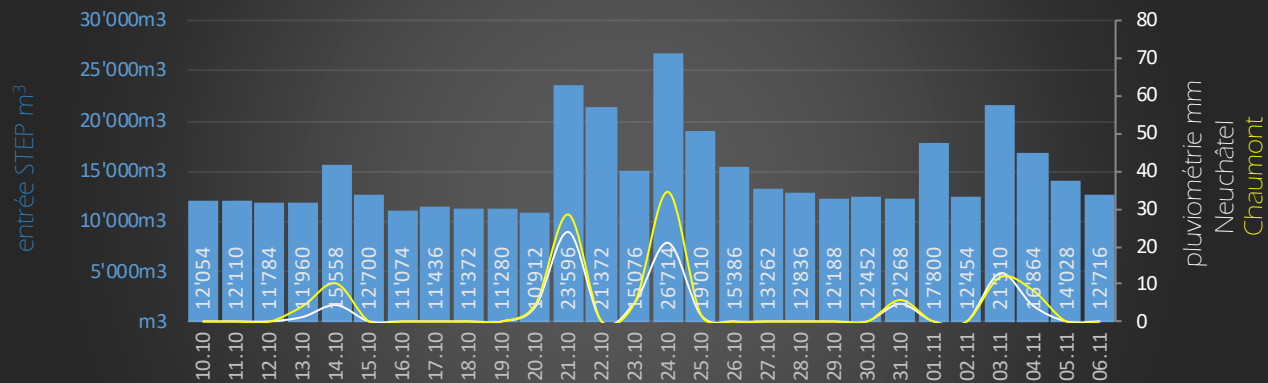




débit d'eau brute sur les 12 derniers mois en m³

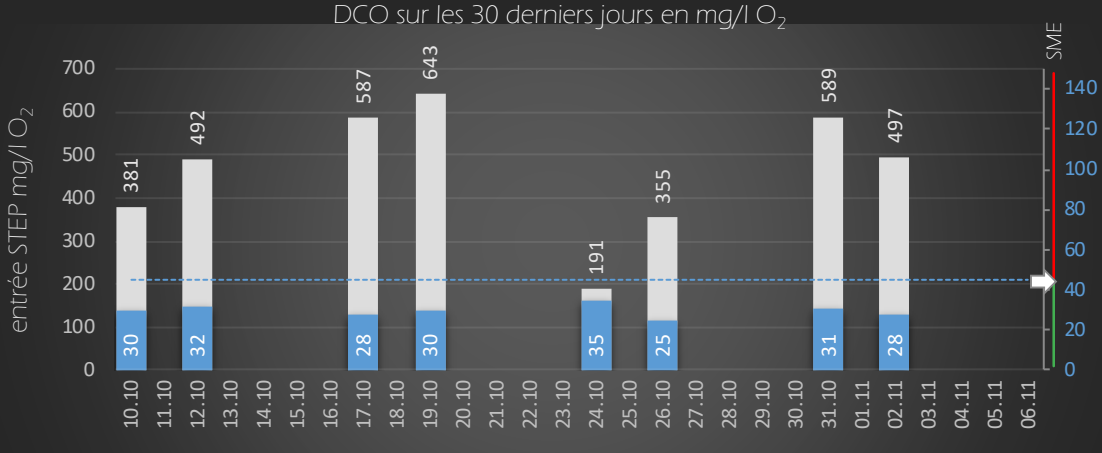


débit d'eau brute sur les 30 derniers jours en m³ et pluviométrie en mm sur le bassin versant STEP



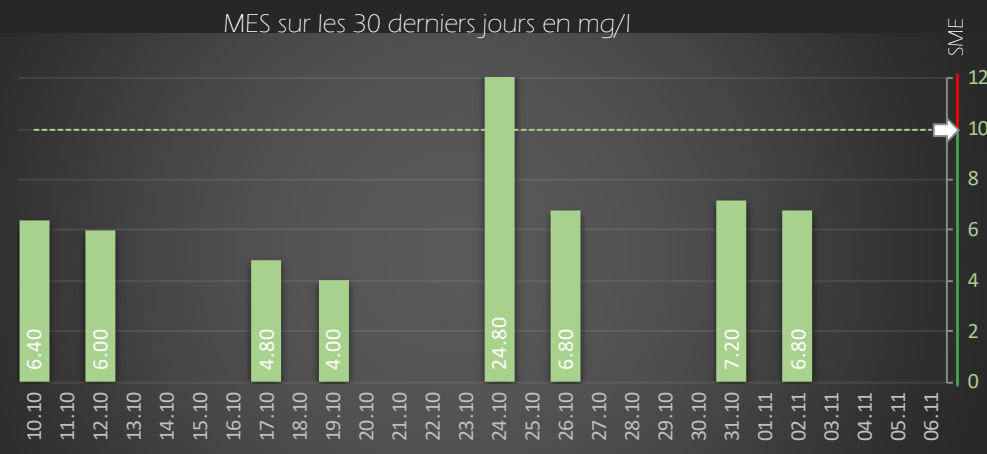
concentration

Demande Chimique en Oxygène



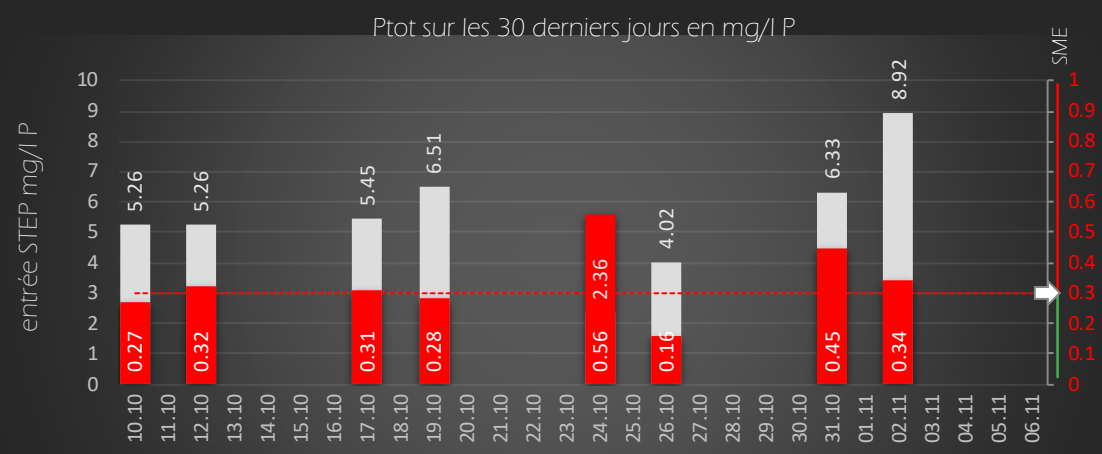
exigences Eau max 45mg/l O₂

Matières En Suspension



exigences canton max 10 mg/l

Phosphore



exigences canton max 0.3 mg/l P



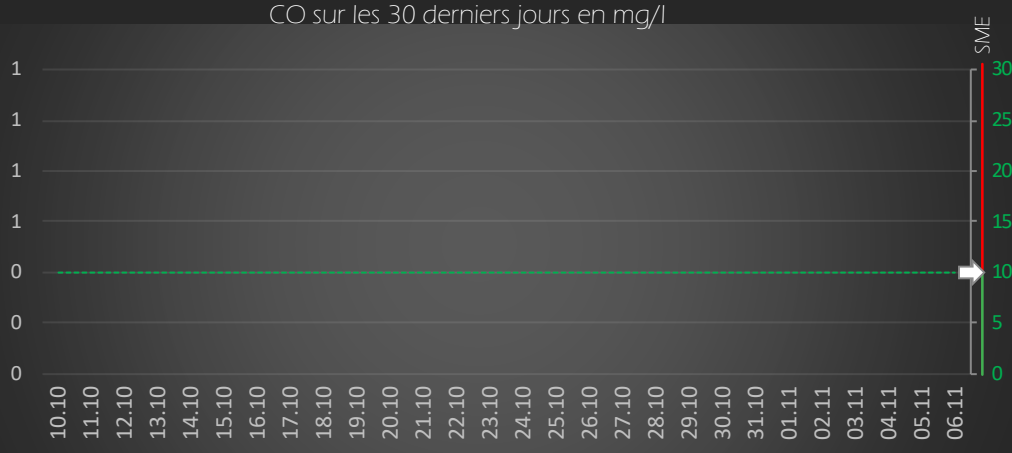
eau

concentration



Carbone
Organique

entrée STEP mg/l COD



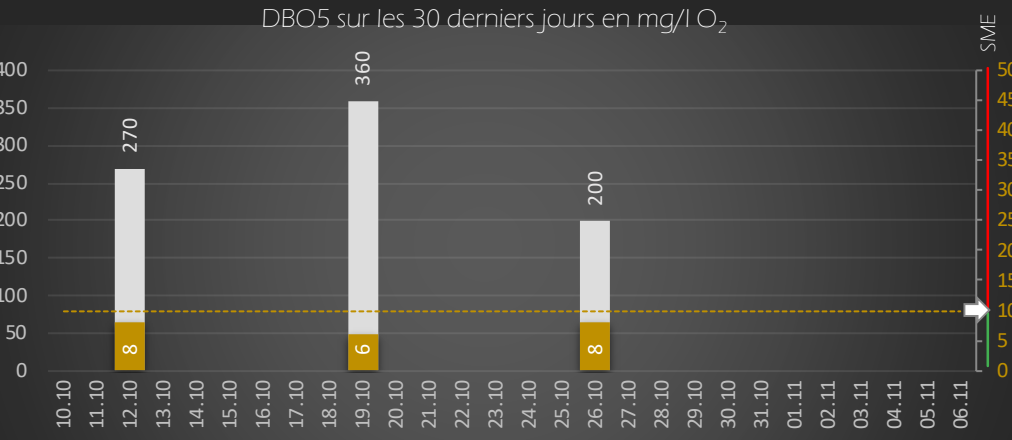
exigences oEaux
max 10mg/l COD

sortie STEP



D emande
B iochimique en
O xygène sur
5 jours

entrée STEP mg/l O₂



exigences canton
max 10 mg/l O₂

sortie STEP

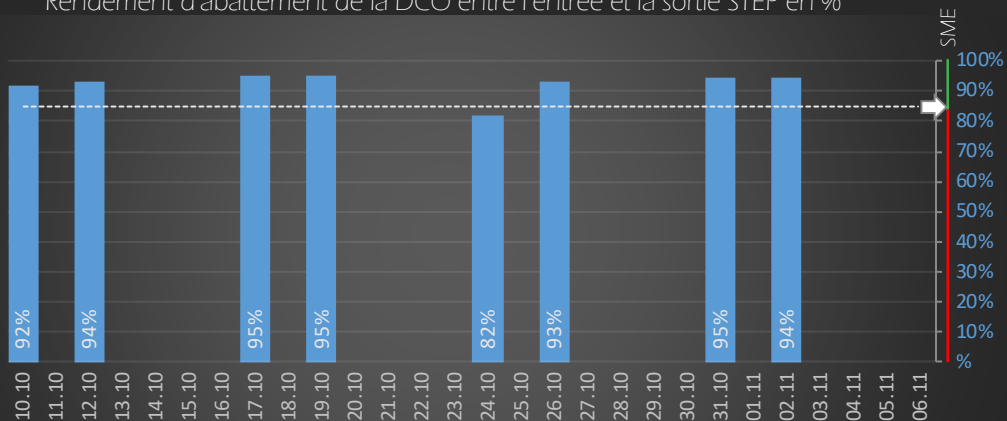
eau

rendement



D emande
C himique en
O xygène

Rendement d'abattement de la DCO entre l'entrée et la sortie STEP en %



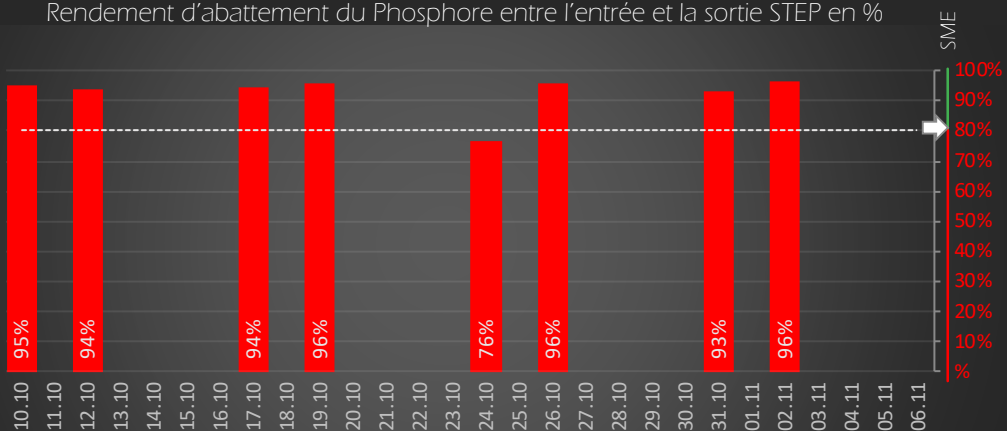
sortie STEP

exigences oEaux
min 85 %



eau

Rendement d'abattement du Phosphore entre l'entrée et la sortie STEP en %



sortie STEP

exigences oEaux
min 80 %

Phosphore

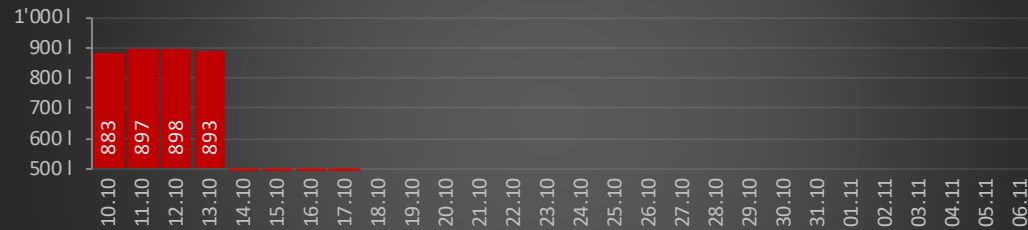
charge de Phosphore abattue en kg par jour



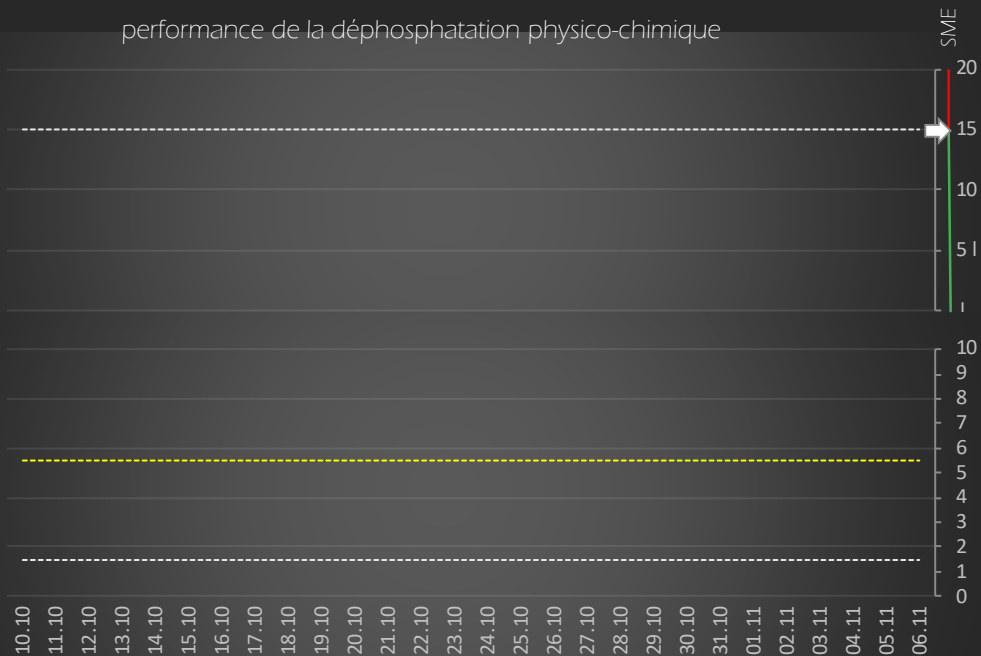
abattement chimique en kg

quantité de phosphore assimilé par les bactéries pour leur activité métabolique en kg

consommation de solution industrielle FeCl₃ par jour en litre



performance de la déphosphatation physico-chimique



volume en litre de solution FeCl₃ nécessaire à abattre 1 kg de Phosphore

objectif SME
15 litres par kg de Phosphore

rapport molaire Fe/P cible incluant les réactions parasites et la co-précipitation de matière colloïdale

rapport molaire stoechiométrique Fe/P
1.5 mol de Fe pour 1 mol de P
référence Cemagref 2007