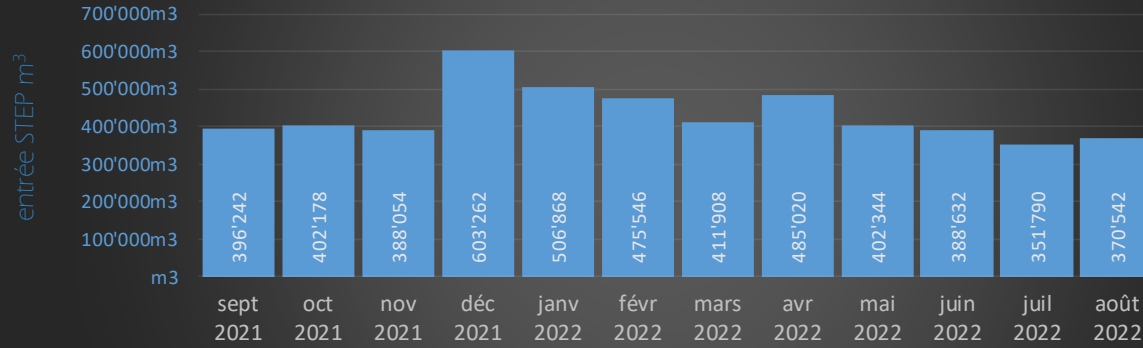
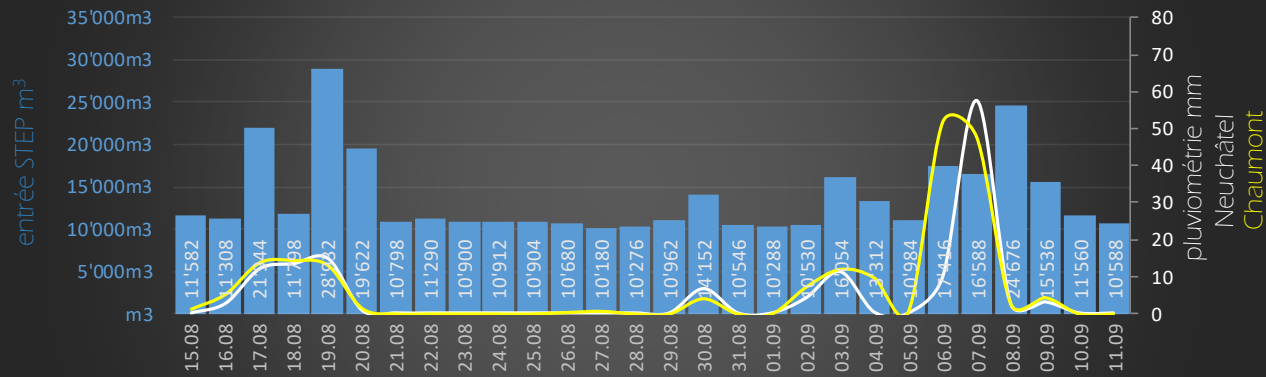




débit d'eau brute sur les 12 derniers mois en m<sup>3</sup>

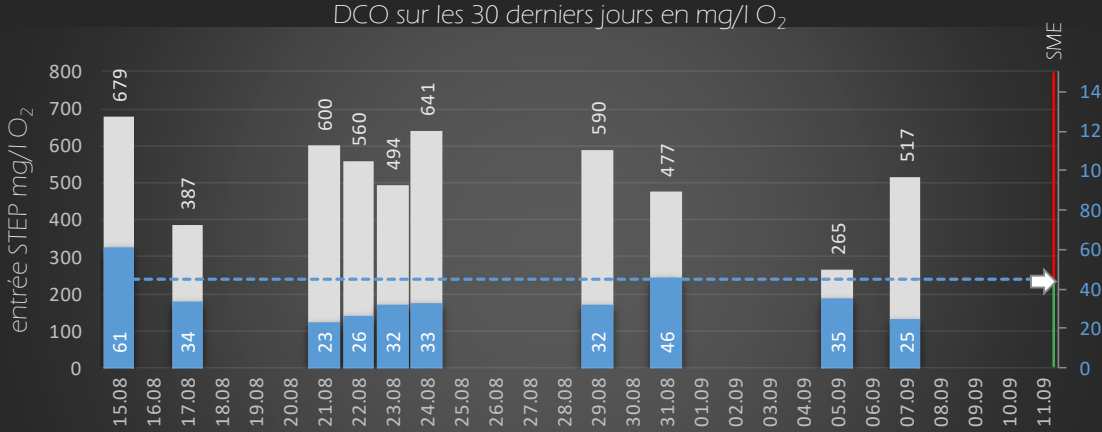


débit d'eau brute sur les 30 derniers jours en m<sup>3</sup> et pluviométrie en mm sur le bassin versant STEP



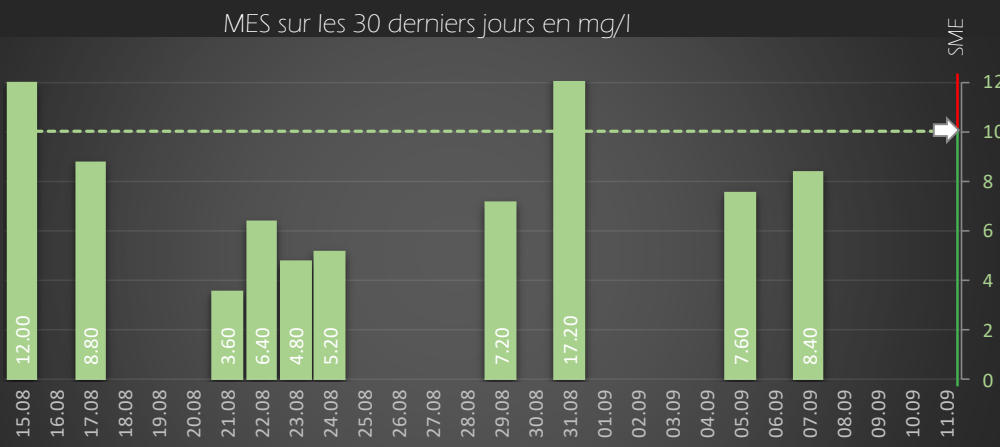
concentration

Demande  
Chimique en  
Oxygène



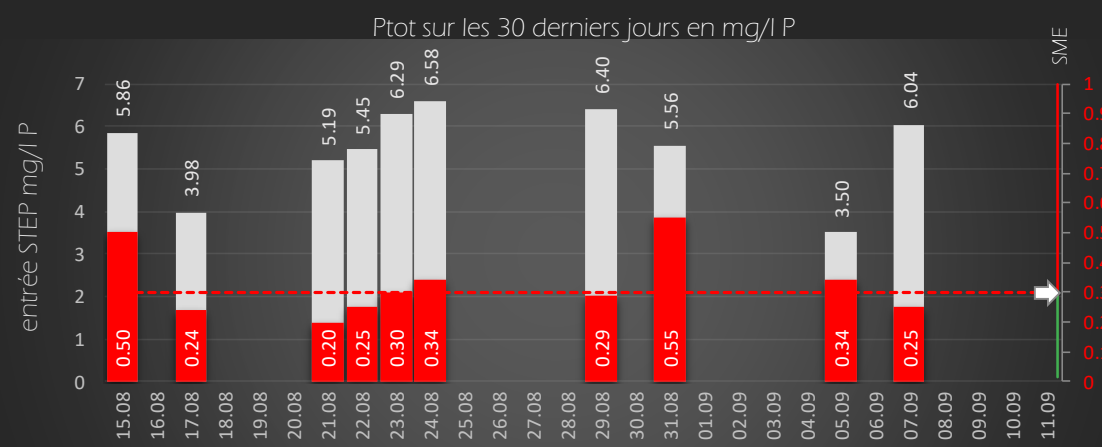
exigences oEaux  
max 45mg/l O<sub>2</sub>

Matières  
En  
Suspension



exigences canton  
max 10 mg/l

Phosphore



exigences canton  
max 0.3 mg/l P

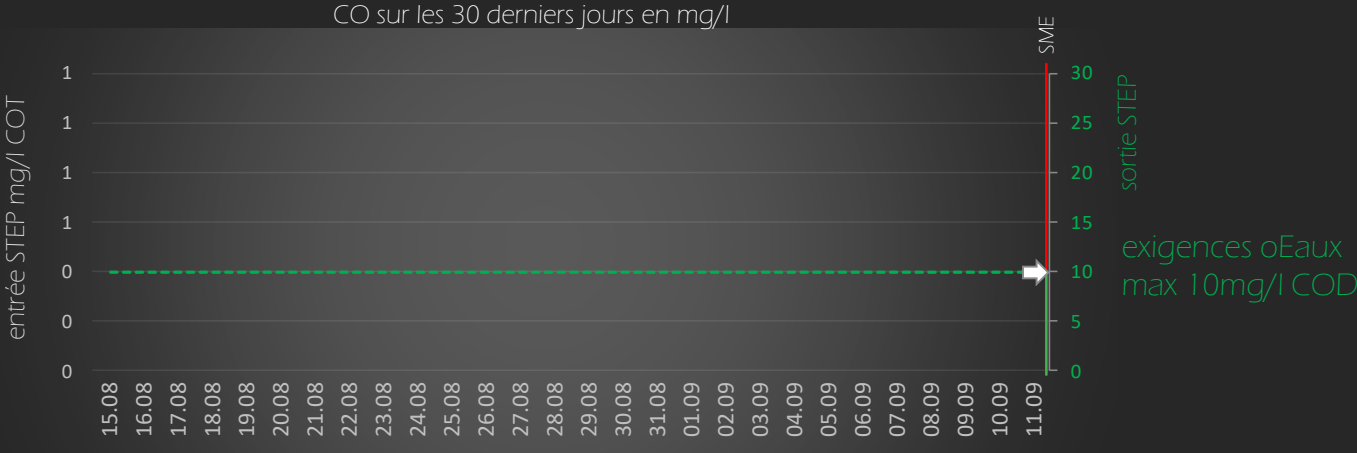


eau

concentration

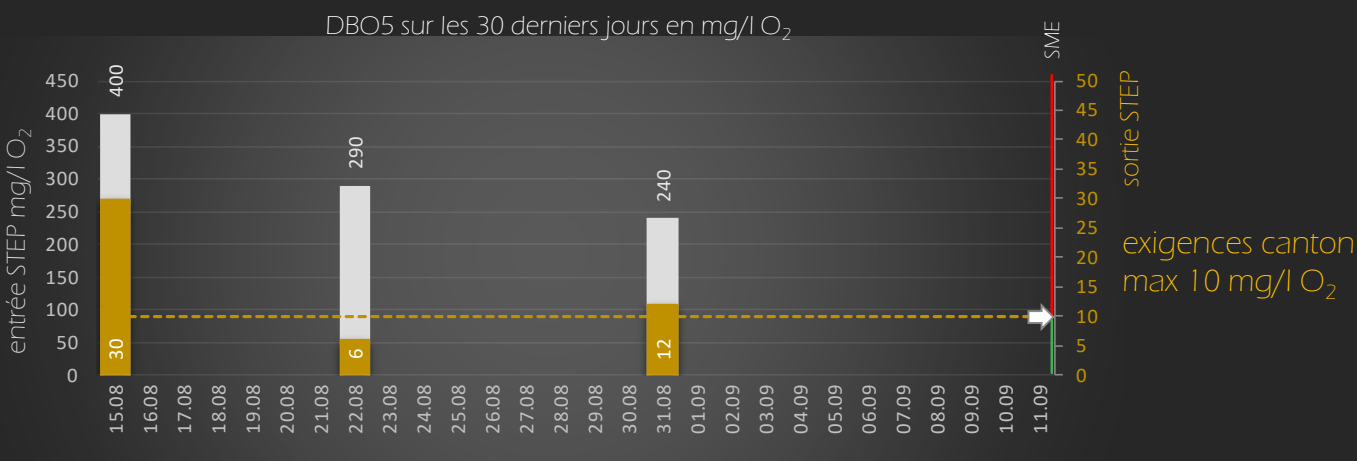


Carbone  
Organique



exigences oEaux  
max 10mg/l COD

D emande  
B iochimique en  
O xygène sur  
5 jours

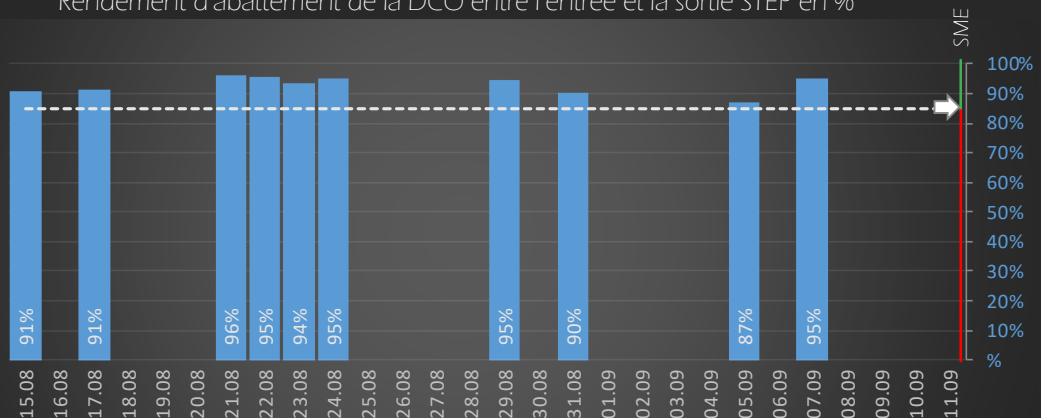


eau

rendement

Demande  
Chimique en  
Oxygène

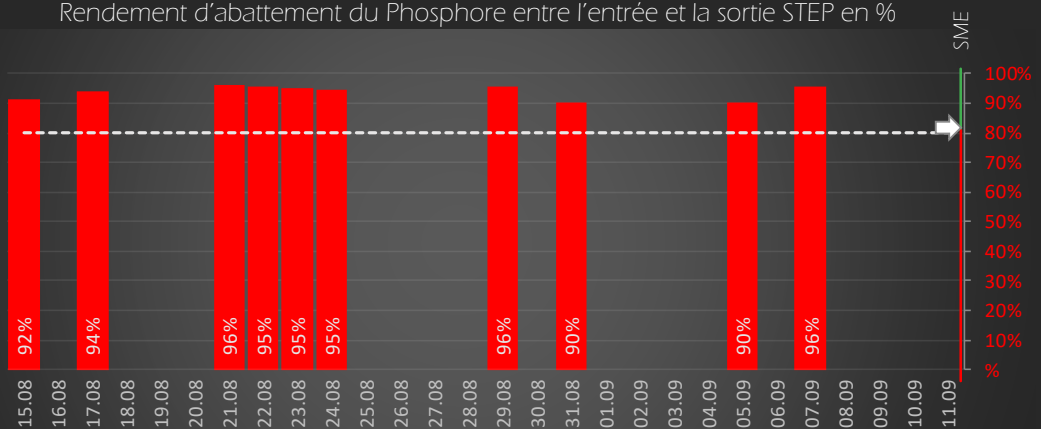
Rendement d'abattement de la DCO entre l'entrée et la sortie STEP en %



sortie STEP  
exigences d'Eaux  
min 85 %

Phosphore

Rendement d'abattement du Phosphore entre l'entrée et la sortie STEP en %



sortie STEP  
exigences d'Eaux  
min 80 %

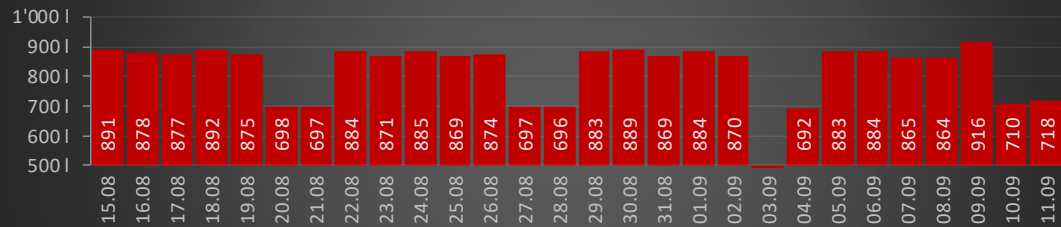
charge de Phosphore abattue en kg par jour



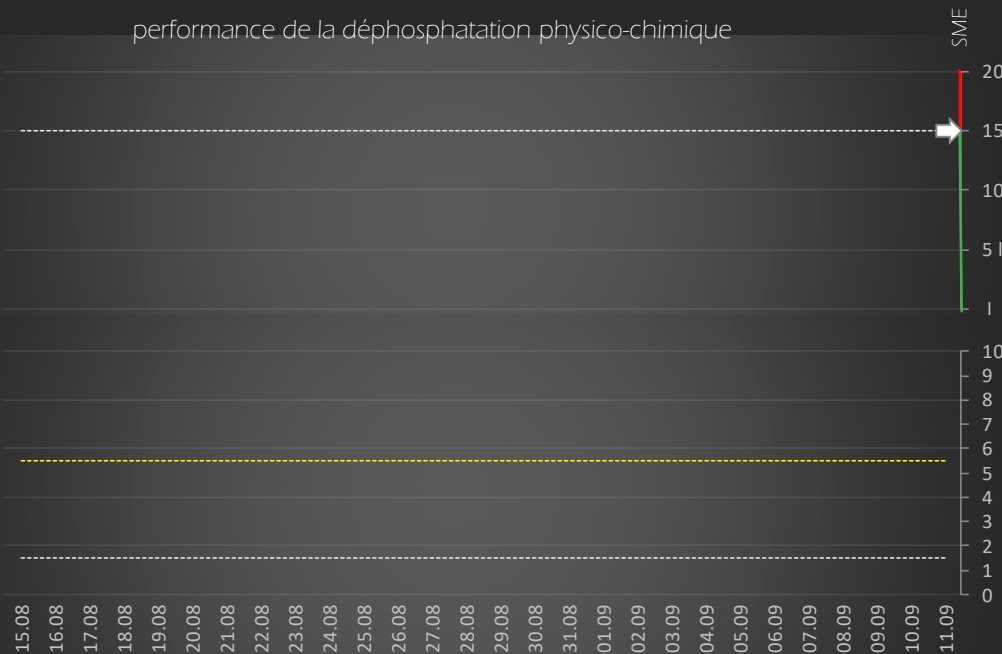
abattement chimique en kg

quantité de phosphore assimilée par les bactéries pour leur activité métabolique en kg

consommation de solution industrielle FeCl<sub>3</sub> par jour en litre



performance de la déphosphatation physico-chimique



volume en litre de solution FeCl<sub>3</sub> nécessaire à abattre 1 kg de Phosphore

objectif SME  
15 litres par kg de Phosphore

rapport molaire Fe/P cible incluant les réactions parasites et la co-précipitation de matière colloïdale

rapport molaire stoechiométrique Fe/P  
1.5 mol de Fe pour 1 mol de P  
référence Cemagref 2007